

## PLASMA CUTTING SYSTEM

# EX-TRAFIRE® 85HD

### SPECIFICATION

|                                     |                    |
|-------------------------------------|--------------------|
| การตัด [mm]                         | 45+ <sup>(1)</sup> |
| ความหนาที่แนะนำ [mm]                | 25 <sup>(1)</sup>  |
| ความสามารถในการเจาะ (Piercing) [mm] | 25 <sup>(1)</sup>  |
| อัตราการเจาะร่อง [kg/h]             | 4.5+               |

### OUTPUT (VDC)

|                          |     |
|--------------------------|-----|
| แรงดันไฟฟ้าที่กำหนด [V]  | 160 |
| แรงดันบูสต์เพิ่มเติม [V] | 200 |

### OUTPUT

|                               |                                 |
|-------------------------------|---------------------------------|
| แรงดันไฟฟ้า (VAC) [V/Hz]      | 3x400±15 % <sup>(2)</sup> 50/60 |
| อัตราการไหลของลมอัด [lpm@bar] | 101@5.2                         |
| อัตราการไหลของลมอัด [lpm@psi] | 101@75                          |
| แรงดัน (max.) [bar/psi]       | 10/145                          |

Designed to interface with a variety of CNC machines

(1) related to low-alloy steel (mild steel)

(2) suitable for generator use

### DUTY CYCLE (40 °C / 145 V)

|       |     |
|-------|-----|
| 100 % | 85A |
|-------|-----|

### MACHINE DATA

|                               |                 |
|-------------------------------|-----------------|
| ขนาด (กว้าง x ยาว x สูง) [mm] | 560 x 265 x 400 |
| น้ำหนัก [kg]                  | 24              |

### TORCH (HAND/MACHINE)

FHT-EX®105TT

